

Классификация

EN ISO 14174

S A FB 2 AC

Описание и область применения

Marathon 444 — это высокоэффективный агломерированный сварочный флюс, предназначенный для сварки и наплавки никелевых сплавов. Свариваемые металлы обладают превосходными механическими свойствами и высокой стойкостью к растрескиванию при нагревании.

Свойства флюса

Полярность	DC+ / AC
Основность (Бонишевски)	2.8 (вес.%) ; 4.4 (мол.)
Размер гранул (EN ISO 14174)	3 – 16 (0.3 – 1.6 мм)
Плотность	1.0 кг/дм ³
Прокалка	300 – 350°C / 2 – 10 часа

Химический состав флюса

	SiO ₂	CaO+MgO+CaF ₂ +MnO	CaF ₂	
Вес. %	7	61	19	

Стандартные сочетания проволока / флюс

Проволока	EN ISO	Тип	AWS / SFA	Тип
Thermanit Nicro 82	18274	S Ni 6082 (NiCr20M-n3Nb)	A5.14 / -5.14	ERNiCr-3
Thermanit 625	18274	S Ni 6625 (NiCr-22Mo9Nb)	A5.14 / -5.14	ERNiCrMo-3
Thermanit Nimo C 276	18274	S Ni 6276 (NiCr15Mo-16Fe6W4)	A5.14 / -5.14	ERNiCrMo-4
Thermanit Nimo C 24	18274	S Ni 6059 (NiCr23Mo16)	A5.14 / -5.14	ERNiCrMo-13
Thermanit 617	18274	S Ni 6617 (NiCr22Co-12Mo9)	A5.14 / -5.14	ERNiCrCoMo-1

Упаковка

Тип	Вес
Пластиковый мешок (DRY SYSTEM)	25 кг